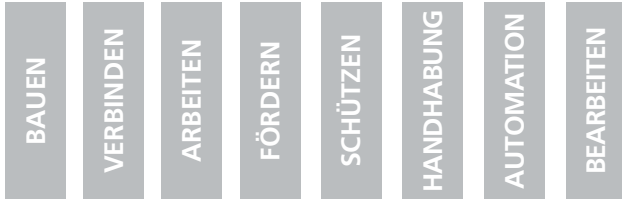


FÖRDERN



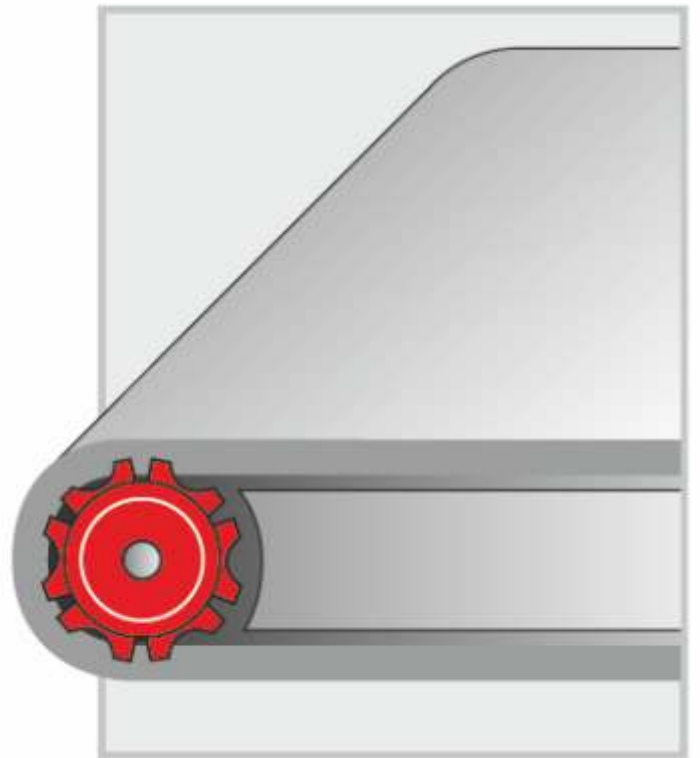
SYSTEME

BANDFÖRDERER

BF 30 · BF 40 · BF 60 · BF 80

CONVEYOR BELTS

CONVOYEUR A BANDE





BANDFÖRDERER BF
 CONVEYOR BELTS BF
 CONVOYEUR A BANDE BF



Merkmale

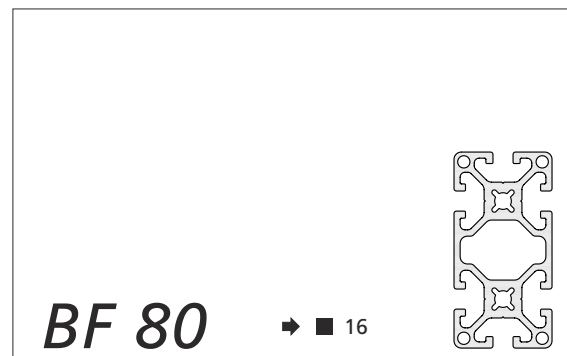
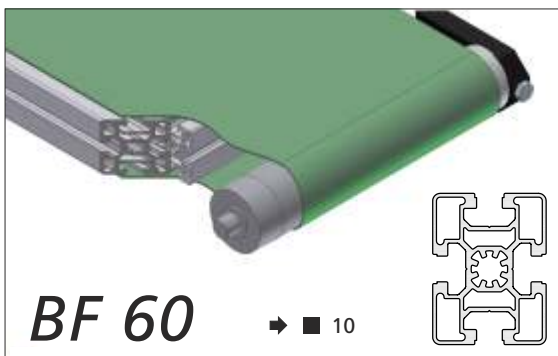
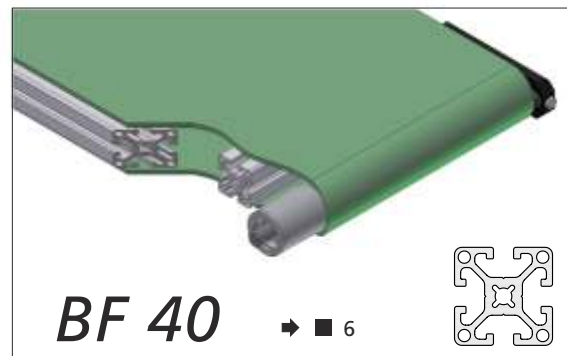
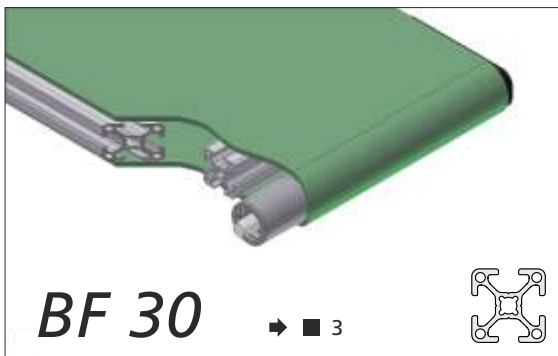
Characteristics · *Caractéristiques*

- | | | |
|---|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Transport von Teilen, Behältern und Werkstückträgern • Gewichte von 0 bis 100 kg • Förderbreite von 30 bis 2500 mm • Förderbandqualität <ul style="list-style-type: none"> - Kunststoffkette - Keilriemengurte - Zahnriemen - Drahtgliedergurte • Seitenführungs-Systeme mit: <ul style="list-style-type: none"> - Alu-Profil - Kunststoff-Leisten und Rundstange - VA-Rundstangen - Standardhalter aus Kunststoff und VA • Bandkörper <ul style="list-style-type: none"> - Alu-Profile und Stahlblechauflagen - VA-Blechkantkonstruktion • Bandgeschwindigkeit von 0 bis 30 m/min | <ul style="list-style-type: none"> • Transportation of parts, containers and pallets • Weights from 0 to 100 kg • Conveying widths from 30 to 2500 mm • Conveyor belt types <ul style="list-style-type: none"> - V-belts - Plastic chain (toothed belts) - Wire link belts • Side guidance systems with: <ul style="list-style-type: none"> - Aluminium profiles - Plastic rails and round rod - Stainless steel rods - Standard container made of plastic and stainless steel body • Belt frame <ul style="list-style-type: none"> - Aluminium profiles and sheet steel supports - Stainless sheet steel construction • Belts speeds from 0 to 30m per min | <ul style="list-style-type: none"> • <i>Transport de pièces et palettes</i> • <i>Poids de 0 à 100 kg</i> • <i>Largeur de convoyage de 30 à 2500 mm</i> • <i>Qualité de courroie</i> <ul style="list-style-type: none"> - <i>Chaîne plastique</i> - <i>Courroies trapézoïdales</i> - <i>Chaîne plastique (courroie crantée)</i> - <i>Courroies fil métallique</i> • <i>Systèmes de rives avec:</i> <ul style="list-style-type: none"> - <i>Profilé alu</i> - <i>Rives plastiques et baguette ronde</i> - <i>Baguettes rondes inox</i> - <i>Support standard en plastique et inox</i> • <i>Corps de cadre</i> <ul style="list-style-type: none"> - <i>Profilé alu et tôles en acier</i> - <i>Construction en tôle inox pliée</i> • <i>Vitesse de bande de 0 à 30 m/min</i> |
|---|--|--|

Preis auf Anfrage

Prices on request

Prix sur demande



Technische Änderungen vorbehalten



BANDFÖRDERER BF 30
 CONVEYOR BELTS BF 30
 CONVOYEUR A BANDE BF 30



Anwendung

Appliance · Application

Universell einsetzbar

- Zur Verkettung von Handarbeitsplätzen
- Im Lager und Kommissionierbereich
- Als Austragebänder an Pressen
- Für Teiletransport in Maschinen und Anlagen

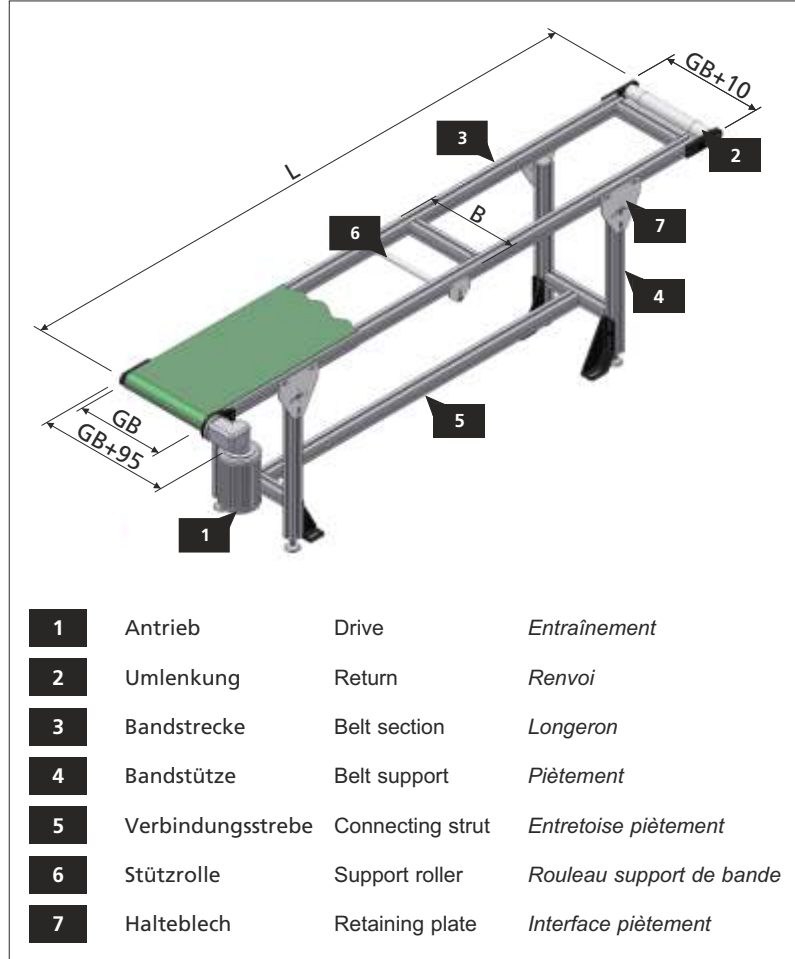
Universal use

- For linking manual workplaces
- In warehousing and Commissioning areas
- As delivery belts on presses
- For parts transport in machines and systems

Utilisation universelle

- Acheminement de pieces tout type d'un point A à un point B
- Conditionnement
- Périphérie de presses

Grundprofil 30x30



1	Antrieb	Drive	Entraînement
2	Umlenkung	Return	Renvoi
3	Bandstrecke	Belt section	Longeron
4	Bandstütze	Belt support	Piètement
5	Verbindungsstrebe	Connecting strut	Entretoise piètement
6	Stützrolle	Support roller	Rouleau support de bande
7	Halteblech	Retaining plate	Interface piètement

Technische Daten

Technical details · Caractéristiques techniques

Bandlänge L Belt length L Longueur du convoyeur L	Gurtbreite (mm) Belt width (mm) Largeur de courroie (mm)	Bandbelastung (gesamt) Belt load (total) Charge (totale)	Bandgeschwindigkeit Belt speed Vitesse
500 - 4.000 mm	40 / 70 / 100 / 150 / 200 / 250 / 300 / 400 / 500	< GB=250: max. 5kg/m (Max.20 kg) > GB=250: max. 10kg/m (Max. 40 kg)	2,5 m/min, 5,4 m/min, 7,3 m/min, 13,1 m/min, 11,5 m/min, 15,4 m/min, 0-15,4 m/min
Antriebe Drive unit Entraînement	Seitenführung Side guidance Option rives	Gerüstbreite B Width base frame Largeur cadre B	Gurtausführung Belt design Option Bande
Konstant: Drehstrom 0,12kW 230/380V, 50Hz, Schutzart Ip54 Variabel: mit Frequenzumrichter, Wechselstrom 230V, 50Hz Constant: Three-phase AC 0,12kW 230/380V, 50Hz, protection type Ip54 Adjustable: with frequency converter, AC 230V, 50Hz Vitesse fixe: Courant triphasé 0,12kW 230/380V, 50Hz, protection type Ip54 Variation de vitesse: avec convertisseur de fréquence, AC 230V, 50Hz	Viele Variationen Numerous variations Nombreuses variantes	Bis GB=100: B=GB + 5 mm Ab GB=150: B=GB + 4 mm B-Umlenkung = GB + 10 mm	Staubetrieb - Stetigbetrieb Banking-, Constant operation Continu ou Accumulation

Technische Änderungen vorbehalten

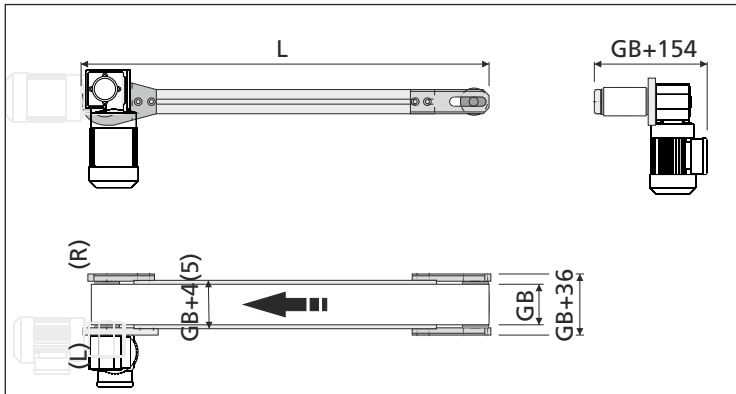


BANDFÖRDERER BF 30
 CONVEYOR BELTS BF 30
 CONVOYEUR A BANDE BF 30



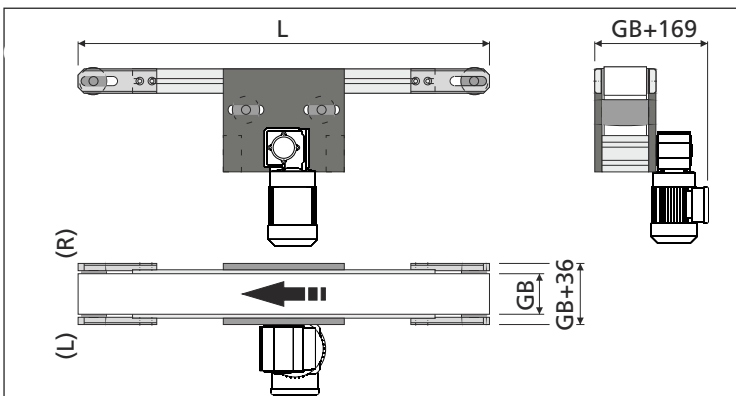
Antrieb

Drive unit · *Entraînement*



BF 30 -DK- (R), (L)

- Direkter Kopfantrieb an der Antriebswange
- Motorausführung rechts (R) oder links (L)
- Direct head drive on the drive cheek
- Motor design right (R) or left (L)
- *Entraînement direct*
- *Version moteur à droite (R) ou à gauche (L)*



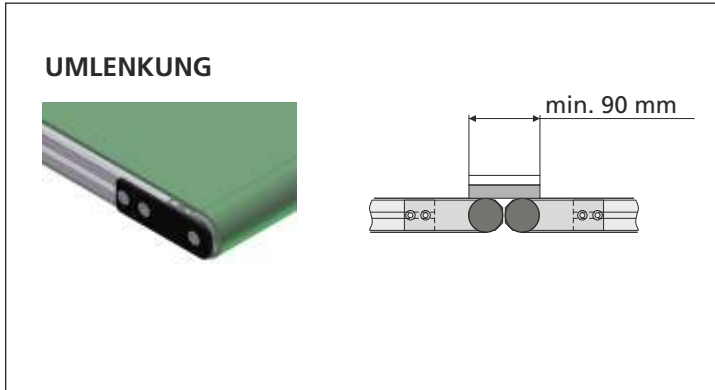
BF 30 -M- (R), (L)

- Mittenantrieb in Band-Richtung flexibel anordbar.
- Motoranordnung rechts (R) oder links (L)
- Central drive in belt direction flexible alignment
- Motor design right (R) or left (L)
- *Entraînement central Réglable sur la longueur du convoyeur*
- *Version moteur à droite (R) ou à gauche (L)*



Umlenkung

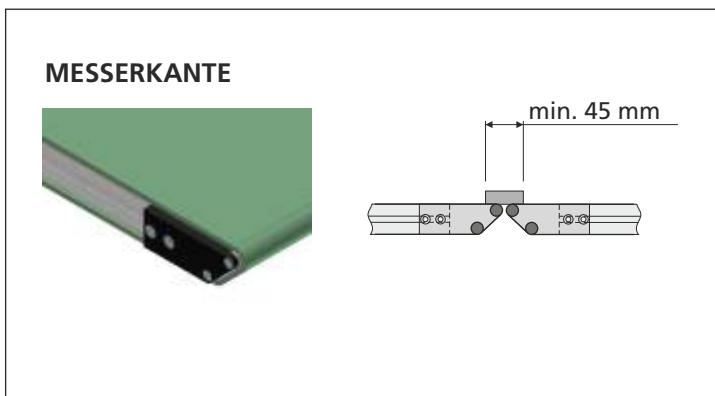
Return unit · Renvoi



Mit ballig, kugellagerter Umlenkrolle. Gurtspannung und Gurtjustierung über Spannschraube.

With crowned, ball-bearing guide roller, belt tensioner and belt adjustment using Clamping screws

Renvoi avec rouleau ondulé à roulements. Dispositif de tension de bande



- Stehende Messerkante, B - max = 400 mm
- Mindestlänge der zu transportierenden Teile 45 mm
- Gurtspannung und Justierung über Mittenantrieb und/oder über Spannklotzchen
- Fördergeschwindigkeit darf 10m/min nicht übersteigen

- Standing knife edge, B up to max. 400 mm
- minimum length of parts to be transported 45 mm
- Belt tensioning and adjustment by central drive and/or by clamping blocks
- Transport speed must not exceed 10 m/min

- *Sabre, largeur max. 400 mm*
- *Vitesse de convoyage max 10 m/min*
- *Longueur minimal des pièces à transporter 45 mm*
- *Tension et ajustement de la bande par entraînement central et/ou par intercalaires de tension*



Bild 1



Bild 2



Bild 3

Bild 1 Band Umlenkung
Return unit
Renvoi

Bild 2 Bandantrieb
Drive unit
Poste d'entraînement

Bild 3 BF 30 mit Profilgestell
Conveyor with frame
Convoyeur avec bâti mobile



BANDFÖRDERER BF 40
 CONVEYOR BELTS BF 40
 CONVOYEUR A BANDE BF 40



Anwendung

Appliance · Application

Universell einsetzbar

- Zur Verkettung von Handarbeitsplätzen
- Im Lager und Kommissionierbereich
- Als Austragebänder an Pressen
- Für Teiletransport in Maschinen und Anlagen

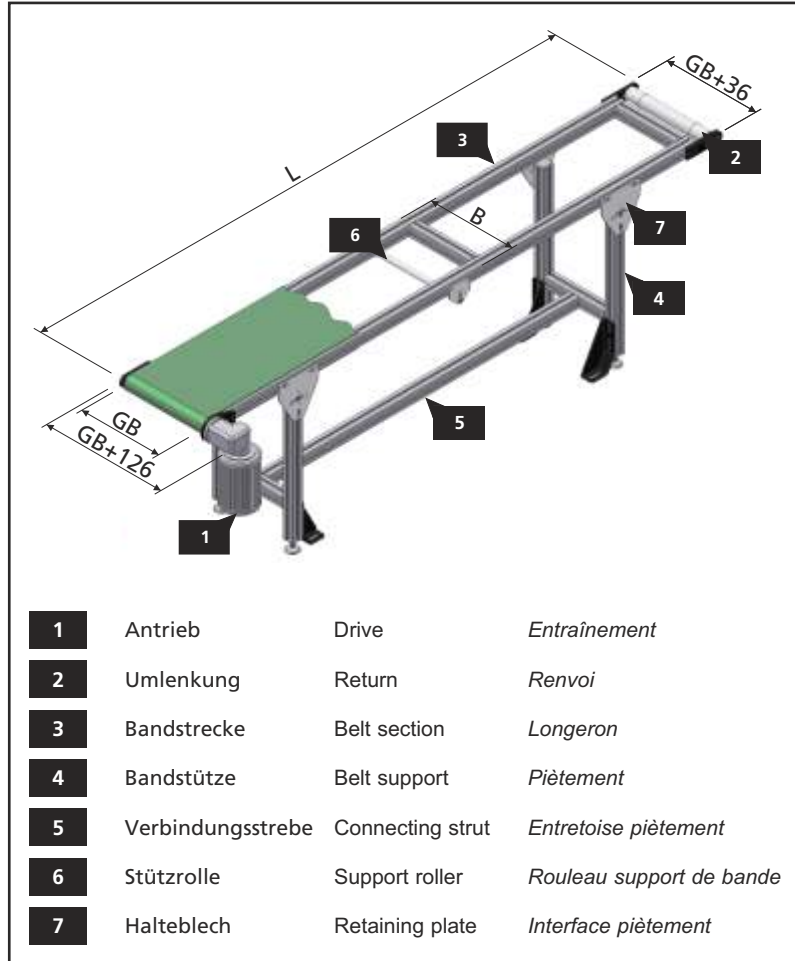
Universal use

- For linking manual workplaces
- In warehousing and Commissioning areas
- As delivery belts on presses
- For parts transport in machines and systems

Utilisation universelle

- Acheminement de pieces tout type d'un point A à un point B
- Conditionnement
- Périphérie de presses

Grundprofil 40x40N



1	Antrieb	Drive	Entraînement
2	Umlenkung	Return	Renvoi
3	Bandstrecke	Belt section	Longeron
4	Bandstütze	Belt support	Piètement
5	Verbindungsstrebe	Connecting strut	Entretoise piètement
6	Stützrolle	Support roller	Rouleau support de bande
7	Halteblech	Retaining plate	Interface piètement

Technische Daten

Technical details · Caractéristiques techniques

Bandlänge L Belt length L <i>Longueur du convoyeur L</i>	Gurtbreite (mm) Belt width (mm) <i>Largeur de courroie (mm)</i>	Bandbelastung (gesamt) Belt load (total) <i>Charge (totale)</i>	Bandgeschwindigkeit Belt speed <i>Vitesse</i>
500-4.000 mm	50 / 80 / 110 / 150 / 200 / 250 / 300 / 400 / 500 / 600	< GB=250: max. 10kg/m (Max.20 kg) > GB=250: max. 15kg/m (Max. 40 kg)	4,9 m/min, 6,5 m/min, 9,8 m/min, 13,1 m/min, 19,7 m/min
Antriebe Drive unit <i>Entraînement</i>	Seitenführung Side guidance <i>Option rives</i>	Gerüstbreite B Width base frame <i>Largeur cadre B</i>	Gurtausführung Belt design <i>Option Bande</i>
<i>Konstant:</i> Drehstrom 0,25kW 230/380V, 50Hz, Schutzart Ip54 <i>Variabel:</i> mit Frequenzumrichter, Wechselstrom 230V, 50Hz <i>Constant:</i> Three-phase AC 0,25kW 230/380V, 50Hz, protection type Ip54 <i>Adjustable:</i> with frequency converter, AC 230V, 50Hz <i>Vitesse fixe:</i> Courant triphasé 0,25kW 230/380V, 50Hz, protection type Ip54 <i>Variation de vitesse:</i> avec convertisseur de fréquence, AC 230V, 50Hz	Viele Variationen Numerous variations <i>Nombreuses variantes</i>	Bis GB=250: B=GB + 10 mm Ab GB=300: B=GB + 15 mm B-Umlenkung = GB + 36 mm	Staubetrieb - Stetigbetrieb Banking-, Constant operation <i>Continu ou Accumulation</i>

Technische Änderungen vorbehalten

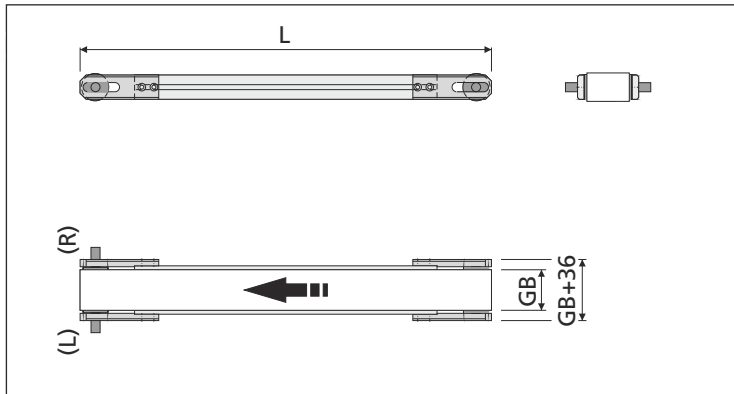


BANDFÖRDERER BF 40
 CONVEYOR BELTS BF 40
 CONVOYEUR A BANDE BF 40



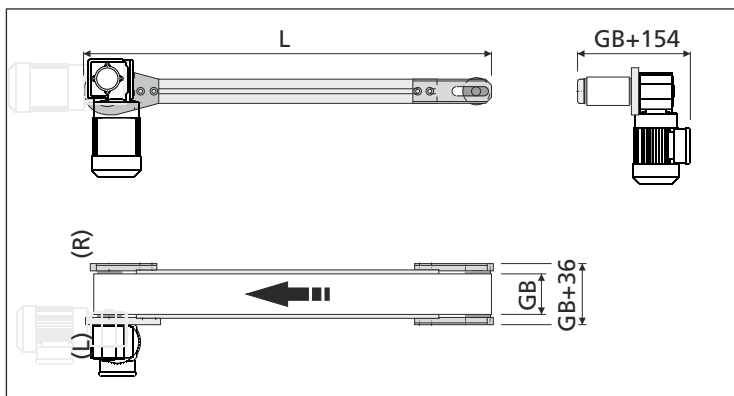
Antrieb

Drive unit · Entraînement



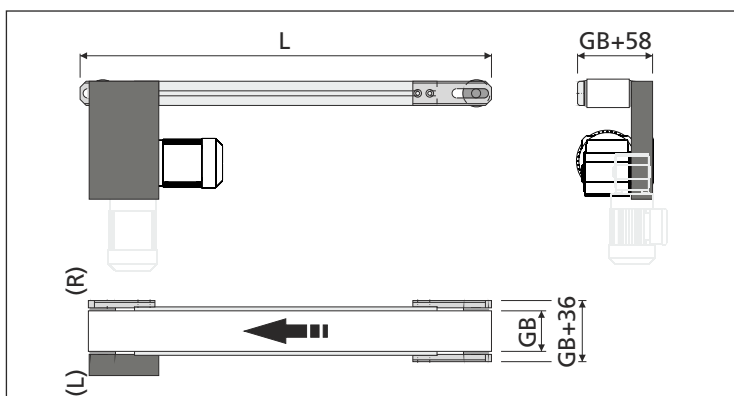
BF 40 -KW- (R), (L), (RL)

- Kopfantrieb ohne Motor
- Wellenausgang: rechts (R), links (L) oder rechts und links (RL)
- Anwendung z.B. für Parallelbänder
- Head drive without motor
- Shaft output right (R), left (L) or right and left (RL)
- Applicable e.g. for parallel belts
- *Entraînement de tête sans moteur*
- *Sortie d'arbre droite (R), gauche (L) ou droite et gauche (RL)*
- *Application: Bandes parrallèles ou autres motoréductions*



BF 40 -DK- (R), (L)

- Direkter Kopfantrieb an der Antriebswange
- Motorausführung rechts (R) oder links (L)
- Direct head drive on the drive cheek
- Motor design right (R) or left (L)
- *Entraînement direct*
- *Version moteur à droite (R) ou à gauche (L)*



BF 40 -IK- (R), (L)

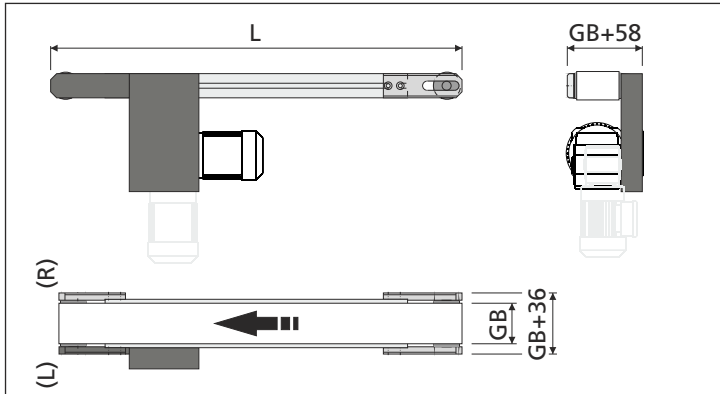
- Indirekter Kopfantrieb über Kettentrieb
- Motor unter dem Band
- Antriebsanordnung rechts (R) oder links (L)
- Indirect belt drive by chain drive
- Motor under the belt
- Drive alignment right (R) or left (L)
- *Entraînement indirect -transmission par chaîne*
- *Moteur sous la bande*
- *Entraînement placé à droite (R) ou à gauche (L)*

Technische Änderungen vorbehalten



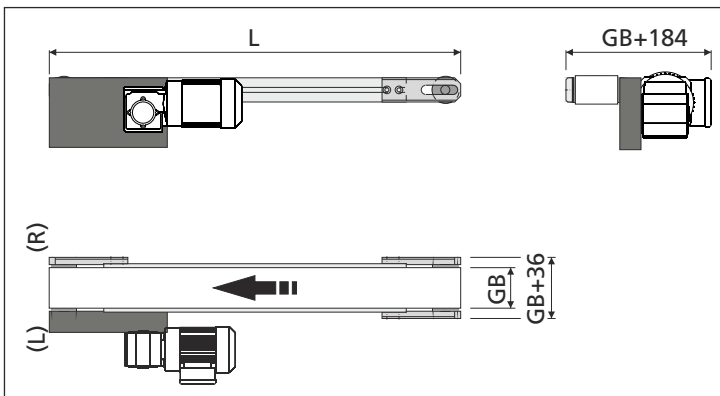
Antrieb

Drive unit · *Entraînement*



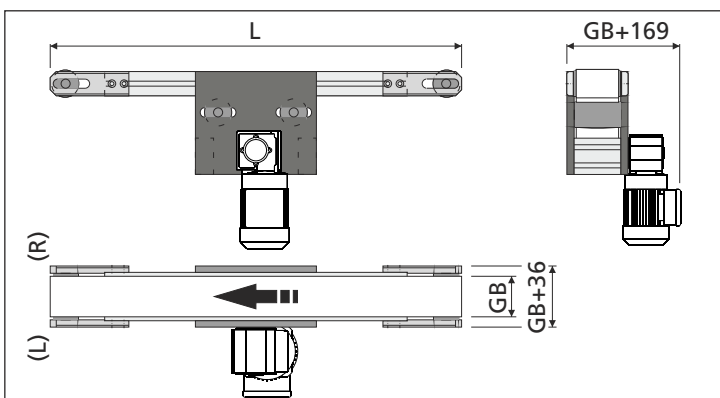
BF 40 -VIK- (R), (L)

- Versetzter (längsverschobener) indirekter Kopfantrieb
- Anordnung rechts (R) oder links (L)
- Offset (longitudinal movement) indirect head drive
- Drive alignment right (R) or left (L)
- *Entraînement indirect décalé sur le plan longitudinal*
- *Entraînement placé à droite (R) ou à gauche (L)*



BF 40 -VKA- (R), (L)

- Versetzter Kopfantrieb seitlich außen
- Motoranordnung neben dem Band
- Antriebsanordnung rechts (R) oder links (L)
- Offset head drive outer side
- Motor alignment next to belt
- Drive alignment right (R) or left (L)
- *Entraînement indirect décalé sur le plan longitudinal, moteur sur l'extérieur*
- *Entraînement placé à droite (R) ou à gauche (L)*



BF 40 -M- (R), (L)

- Mittenantrieb in Bandrichtung flexibel anordbar
- Motoranordnung rechts (R) oder links (L)
- Central drive in belt direction flexible alignment
- Drive alignment right (R) or left (L)
- *Entraînement central réglable sur la longueur du convoyeur*
- *Entraînement placé à droite (R) ou à gauche (L)*

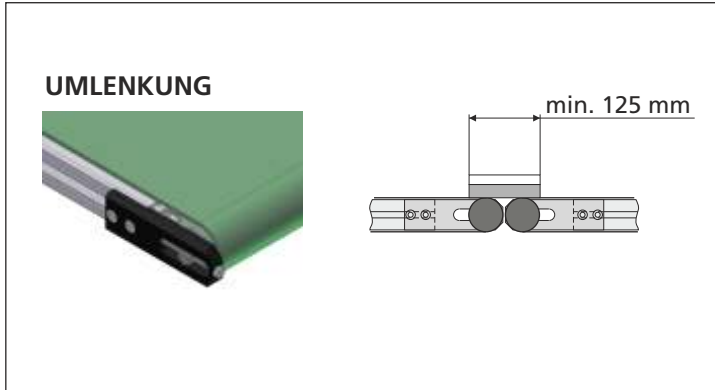


BANDFÖRDERER BF 40
 CONVEYOR BELTS BF 40
 CONVOYEUR A BANDE BF 40



Umlenkung

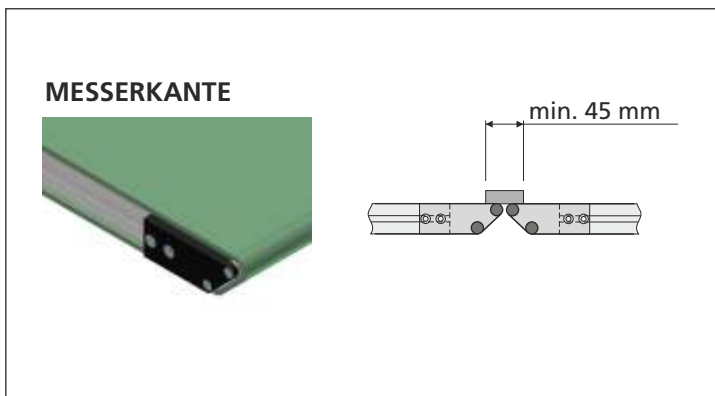
Return unit · *Renvoi*



Mit ballig, kugellagerter Umlenkrolle, Gurtspannung und Gurtjustierung über Spannschraube

With crowned, ball-bearing guide roller, belt tensioner and belt adjustment using clamping screws

Renvoi avec rouleau ondulé à roulements. Dispositif de tension de bande



- Stehende Messerkante, B - max = 400 mm
- Mindestlänge der zu transportierenden Teile 45 mm
- Gurtspannung und Justierung über Mittenantrieb und/oder über Spannklotzchen
- Fördergeschwindigkeit darf 10m/min nicht übersteigen

- Standing knife edge, B up to max. 400 mm
- minimum length of parts to be transported 45 mm
- Belt tensioning and adjustment by central drive and/or by clamping blocks
- Transport speed must not exceed 10 m/min

- *Sabre, largeur max. 400 mm*
- *Vitesse de convoyage max 10 m/min*
- *Longueur minimal des pièces à transporter 45 mm*
- *Tension et ajustement de la bande par entraînement central et/ou par intercalaires de tension*



Bild 1



Bild 2



Bild 3

Bild 1 Messerkante
Knife edge
Sabre

Bild 2 Band Umlenkung
Return unit
Renvoi

Bild 3 BF 40 mit Profilgestell
Conveyor with frame
Convoyeur avec bâti



BANDFÖRDERER BF 60
 CONVEYOR BELTS BF 60
 CONVOYEUR A BANDE BF 60



Anwendung

Appliance · Application

Universell einsetzbar

- Zur Verkettung von Handarbeitsplätzen
- Im Lager und Kommissionierbereich
- Als Austragebänder an Pressen
- Für Teiletransport in Maschinen und Anlagen

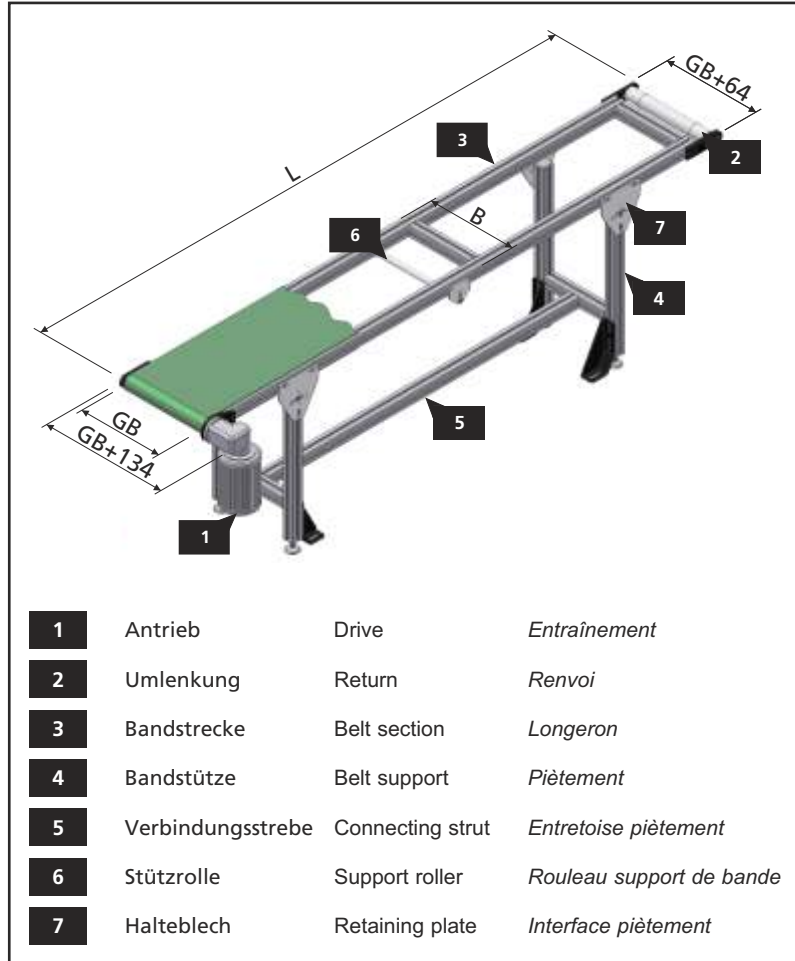
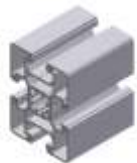
Universal use

- For linking manual workplaces
- In warehousing and commissioning areas
- As delivery belts on presses
- For parts transport in machines and systems

Utilisation universelle

- Acheminement de pieces tout type d'un point A à un point B
- Conditionnement
- Périphérie de presses

Grundprofil 45x60N



1	Antrieb	Drive	Entraînement
2	Umlenkung	Return	Renvoi
3	Bandstrecke	Belt section	Longeron
4	Bandstütze	Belt support	Piètement
5	Verbindungsstrebe	Connecting strut	Entretoise piètement
6	Stützrolle	Support roller	Rouleau support de bande
7	Halteblech	Retaining plate	Interface piètement

Technische Daten

Technical details · Caractéristiques techniques

Bandlänge L Belt length L <i>Longueur du convoyeur L</i>	Gurtbreite (mm) Belt width (mm) <i>Largeur de courroie (mm)</i>	Bandbelastung (gesamt) Belt load (total) <i>Charge (totale)</i>	Bandgeschwindigkeit Belt speed <i>Vitesse</i>
500-4.000 mm	200 / 250 / 300 / 350 / 400 / 450 / 500 / 550 / 600	< GB=400: max. 15kg/m (Max.90 kg) > GB=400: max. 20kg/m (Max. 120 kg)	7,5 m/min, 9,4 m/min, 13,2 m/min, 18,8 m/min
Antriebe Drive unit <i>Entraînement</i>	Seitenführung Side guidance <i>Option rives</i>	Gerüstbreite B Width base frame <i>Largeur cadre B</i>	Gurtausführung Belt design <i>Option Bande</i>
<i>Konstant:</i> Drehstrom 0,37kW 230/380V, 50Hz, Schutzart Ip54 <i>Variabel:</i> mit Frequenzumrichter, Wechselstrom 230V, 50Hz <i>Constant:</i> Three-phase AC 0,37kW 230/380V, 50Hz, protection type Ip54 <i>Adjustable:</i> with frequency converter, AC 230V, 50Hz <i>Vitesse fixe:</i> Courant triphasé 0,37kW 230/380V, 50Hz, protection type Ip54 <i>Variation de vitesse:</i> avec convertisseur de fréquence, AC 230V, 50Hz	Viele Variationen Numerous variations <i>Nombreuses variantes</i>	B=GB + 34 mm B-Umlenkung = GB + 64 mm	Staubetrieb - Stetigbetrieb Banking-, Constant operation <i>Continu ou Accumulation</i>

Technische Änderungen vorbehalten

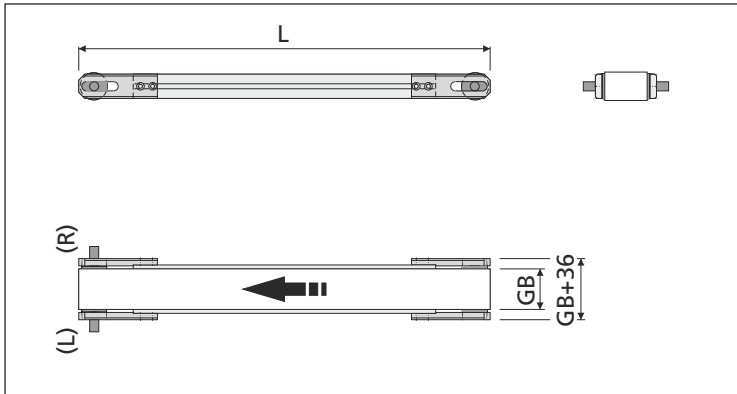


BANDFÖRDERER BF 60
 CONVEYOR BELTS BF 60
 CONVOYEUR A BANDE BF 60



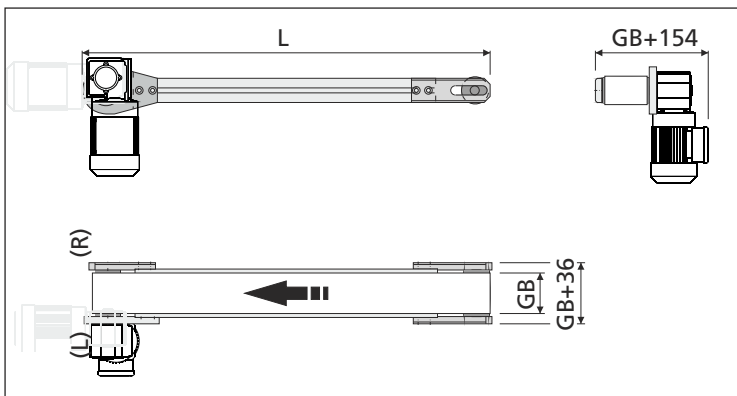
Antrieb

Drive unit · *Entraînement*



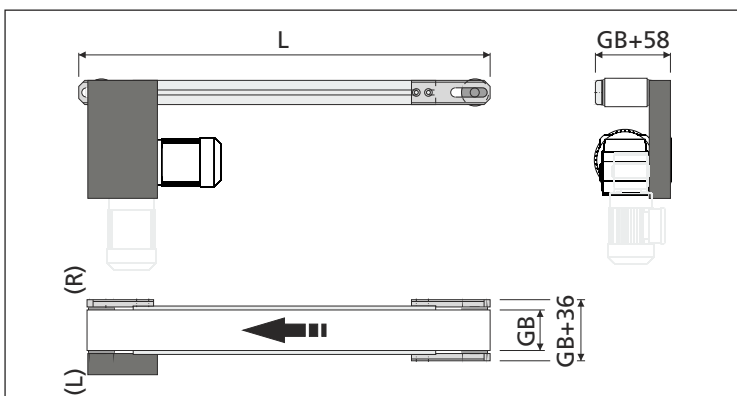
BF 60 -KW- (R), (L), (RL)

- Kopfantrieb ohne Motor
- Wellenausgang: rechts (R), links (L) oder rechts und links (RL)
- Anwendung z.B. für Parallelbänder
- Head drive without motor
- Shaft output right (R), left (L) or right and left (RL)
- Applicable e.g. for parallel belts
- *Entraînement de tête sans moteur*
- *Sortie d'arbre droite (R), gauche (L) ou droite et gauche (RL)*
- *Application: Bandes parallèles ou autres motoréductions*



BF 60 -DK- (R), (L)

- Direkter Kopfantrieb an der Antriebswange
- Motorausführung rechts (R) oder links (L)
- Direct head drive on the drive cheek
- Motor design right (R) or left (L)
- *Entraînement direct*
- *Version moteur à droite (R) ou à gauche (L)*



BF 60 -IK- (R), (L)

- Indirekter Kopfantrieb über Kettentrieb
- Motor unter dem Band
- Antriebsanordnung rechts (R) oder links (L)
- Indirect belt drive by chain drive
- Motor under the belt
- Drive alignment right (R) or left (L)
- *Entraînement indirect -transmission par chaîne*
- *Moteur sous la bande*
- *Entraînement placé à droite (R) ou à gauche (L)*

Technische Änderungen vorbehalten

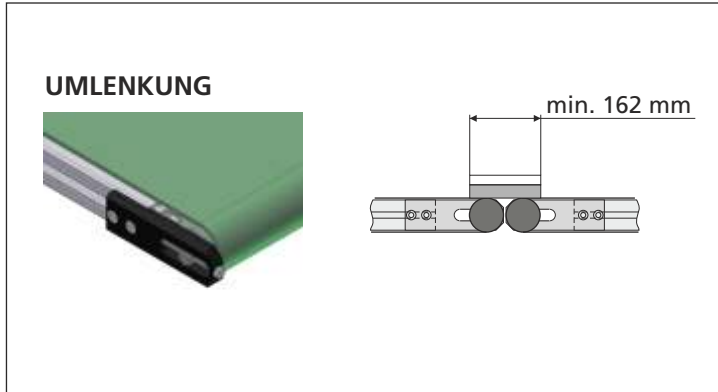


BANDFÖRDERER BF 60
 CONVEYOR BELTS BF 60
 CONVOYEUR A BANDE BF 60



Umlenkung

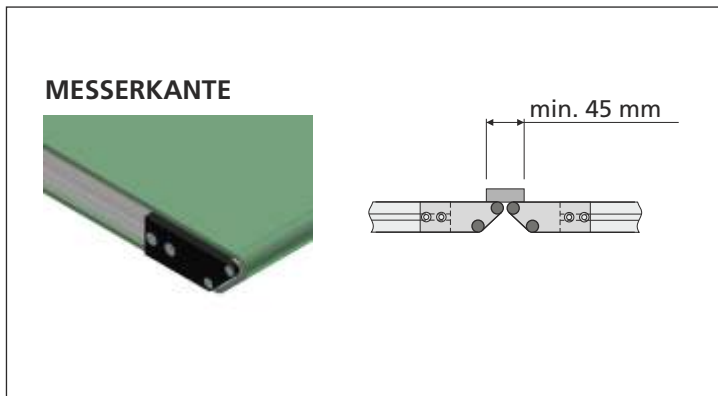
Return unit · *Renvoi*



Mit ballig, kugelgelagerter Umlenkrolle. Gurtspannung und Gurtjustierung über Spannschraube.

With crowned, ball-bearing guide roller, belt tensioner and belt adjustment using clamping screws.

Renvoi avec rouleau ondulé à roulements. Dispositif de tension de bande.



Auf Anfrage

On request

Sur demande



Bild 1



Bild 2



Bild 3

Bild 1 BF 60 mit verstellbarer Seitenführung und Profilgestell
 BF 60 with adjustable side guidance and frame
BF 60 avec rives réglables et bâti

Bild 2 BF 60 mit pneumatisch verstellbarer Seitenführung
 BF 60 with pneumatically operated side guidance
BF 60 avec rives réglables de manière pneumatique

Bild 3 BF 60 Knickförderer mit einstellbarer Seitenführung
 BF 60 conveyor with kink an adjustable side guidance
BF 60 convoyeur coudé avec rives réglables

Technische Änderungen vorbehalten



BANDFÖRDERER BF 80
 CONVEYOR BELTS BF 80
 CONVOYEUR A BANDE BF 80



Anwendung

Appliance · Application

Universell einsetzbar

- Zur Verkettung von Handarbeitsplätzen
- Im Lager und Kommissionierbereich
- Als Austragebänder an Pressen
- Für Teiletransport in Maschinen und Anlagen

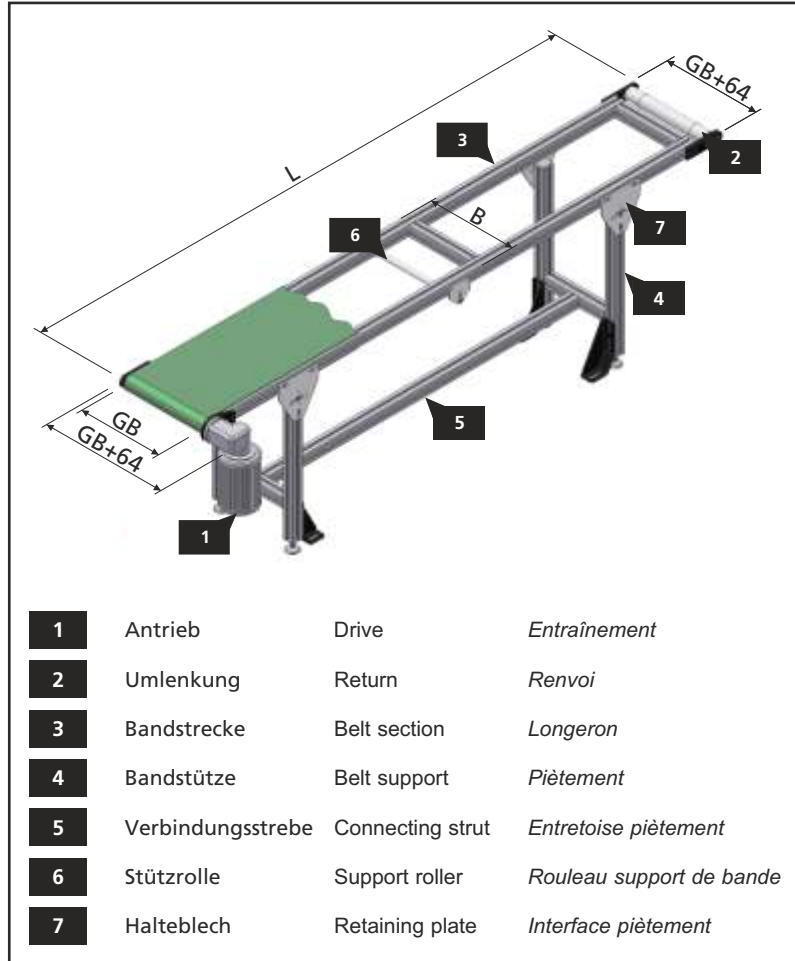
Universal use

- For linking manual workplaces
- In warehousing and Commissioning areas
- As delivery belts on presses
- For parts transport in machines and systems

Utilisation universelle

- Acheminement de pieces tout type d'un point A à un point B
- Conditionnement
- Périphérie de presses

Grundprofil 40x80N



1	Antrieb	Drive	Entraînement
2	Umlenkung	Return	Renvoi
3	Bandstrecke	Belt section	Longeron
4	Bandstütze	Belt support	Piètement
5	Verbindungsstrebe	Connecting strut	Entretoise piètement
6	Stützrolle	Support roller	Rouleau support de bande
7	Halteblech	Retaining plate	Interface piètement

Technische Daten

Technical details · Caractéristiques techniques

Bandlänge L Belt length L <i>Longueur du convoyeur L</i>	Gurtbreite (mm) Belt width (mm) <i>Largeur de courroie (mm)</i>	Bandbelastung (gesamt) Belt load (total) <i>Charge (totale)</i>	Bandgeschwindigkeit Belt speed <i>Vitesse</i>
1.000-12.000 mm	250 / 300 / 350 / 400 / 450 / 500 / 550 / 600 / 700 / 800	< GB=500: max. 30kg/m (Max.200 kg) > GB=500: max. 40kg/m (Max. 400 kg)	8,3 m/min, 9,8 m/min, 12,4 m/min, 15,5 m/min, 19,6 m/min
Antriebe Drive unit <i>Entraînement</i>	Seitenführung Side guidance <i>Option rives</i>	Gerüstbreite B Width base frame <i>Largeur cadre B</i>	Gurtausführung Belt design <i>Option Bande</i>
<i>Konstant:</i> Drehstrom 0,75kW 230/380V, 50Hz, Schutzart Ip54 <i>Variabel:</i> mit Frequenzumrichter, Wechselstrom 230V, 50Hz <i>Constant:</i> Three-phase AC 0,75kW 230/380V, 50Hz, protection type Ip54 <i>Adjustable:</i> with frequency converter, AC 230V, 50Hz <i>Vitesse fixe:</i> Courant triphasé 0,75kW 230/380V, 50Hz, protection type Ip54 <i>Variation de vitesse:</i> avec convertisseur de fréquence, AC 230V, 50Hz	Viele Variationen Numerous variations <i>Nombreuses variantes</i>	B=GB + 64 mm B-Umlenkung = GB + 30 mm	Staubetrieb - Stetigbetrieb Banking-, Constant operation <i>Continu ou Accumulation</i>

Technische Änderungen vorbehalten

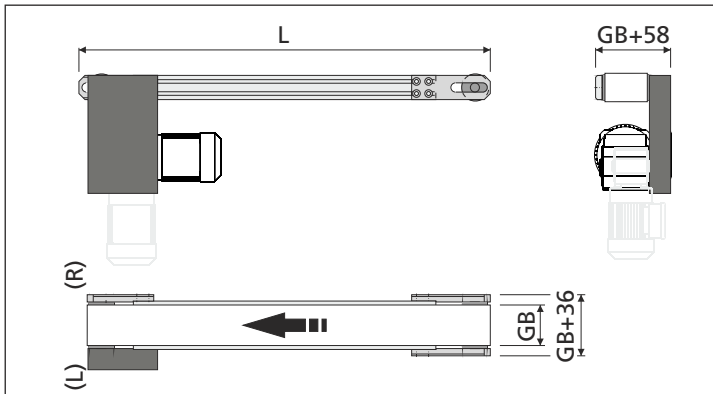


BANDFÖRDERER BF 80
 CONVEYOR BELTS BF 80
 CONVOYEUR A BANDE BF 80



Antrieb

Drive unit · *Entraînement*

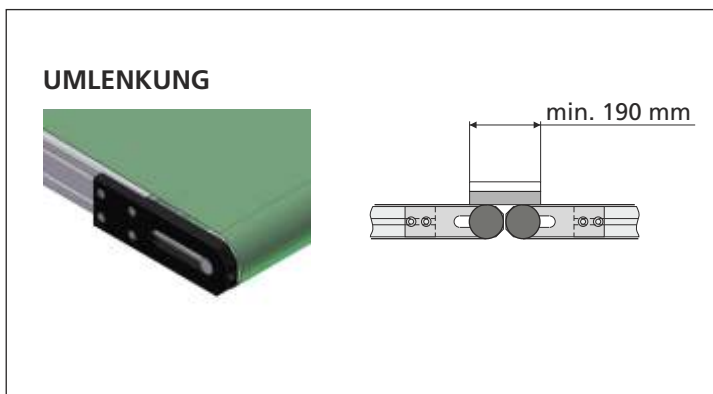


BF 80 -KW- (R), (L), (RL)

- Indirekter Kopfantrieb über Kettentrieb
- Motor unter dem Band
- Antriebsanordnung rechts (R) oder links (L)
- Indirect belt drive by chain drive
- Motor under the belt
- Drive alignment right (R) or left (L)
- *Entraînement indirect -transmission par chaîne*
- *Moteur sous la bande*
- *Entraînement placé à droite (R) ou gauche (L)*

Umlenkung

Return unit · *Renvoi*



Mit ballig, kugelgelagerter Umlenkrolle. Gurtspannung und Gurtjustierung über Spanschraube.

With crowned, ball-bearing guide roller, belt tensioner and belt adjustment using Clamping screws

Renvoi avec rouleau ondulé à roulements. Dispositif de tension de bande



Bild 1



Bild 2

Bild 1 Parallel liegende BF-Förderbänder
 Parallel running conveyors
Convoyeurs parallèles

Bild 2 Antrieb eines Mehrspurbandes
 Drive unit of a conveyor with different belts
Entraînement d'une bande à plusieurs voies

Technische Änderungen vorbehalten



Anwendungen

Applications · Applications



Bild 1



Bild 2

Bild 1 Messerkante
Knife edge
Sabre

Bild 2 BF 80
mit Profilgestell
Belt conveyor
with frame
*Convoyeur
avec bâti*



Bild 3



Bild 4

Bild 3 Band Umlenkung
Return unit
Renvoi

Bild 4 BF 40
mit Profilgestell
Belt conveyor
with frame
*Convoyeur
avec bâti*



Bild 5



Bild 6

Bild 5 2x BF 40
mit Profilgestell
2x Belt conveyor
with frame
*2x Convoyeur
avec bâti*

Bild 6 Antrieb
Drive unit
Entraînement



Bild 7



Bild 8

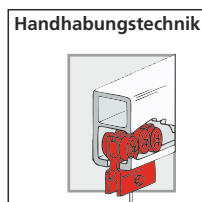
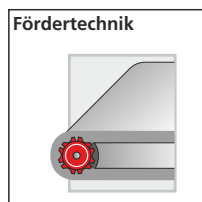
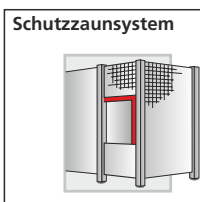
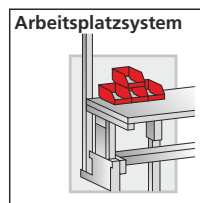
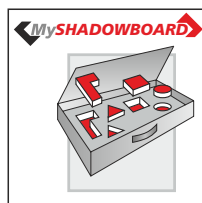
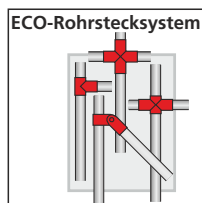
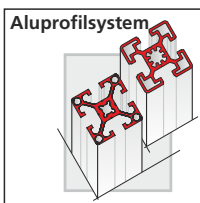
Bild 7 BF 30
mit Profilgestell
Belt conveyor
with frame
*Convoyeur
avec bâti*










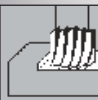


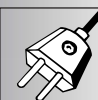
Bild 8 BF 40
mit Profilgestell
Belt conveyor
with frame
*Convoyeur
avec bâti*



DAS UNTERNEHMEN MIT SYSTEM-DIENSTLEISTUNG
 THE COMPANY WITH SYSTEM SERVICE
 UNE ENTREPRISE AVEC SYSTEME

www.fm-systeme.com



-  VERTRIEB
SALES
VENTE
-  KONTAKT
CONTACT
CONTACT
-  BRIEFING
BRIEFING
BRIEFING
-  INFORMATION
INFORMATION
INFORMATION
-  PLANUNG
PLANNING
PLANIFICATION
-  KALKULATION
CALCULATION
CALCUL
-  ENTWICKLUNG
DEVELOPMENT
DÉVELOPPEMENT
-  KONSTRUKTION
CONSTRUCTION
CONSTRUCTION
-  PRODUKTION
PRODUCTION
PRODUCTION
-  BEARBEITUNG
PROCESSING
ELABORATION
-  MONTAGE
ASSEMBLY
ASSEMBLAGE
-  LIEFERUNG
DELIVERY
LIVRAISON
-  INBETRIEBNAHME
IMPLEMENTING
MIS EN SERVICE

© FM Systeme - August 2014



FM SYSTEME GmbH
 FÖRDER- und MONTAGETECHNIK
 Industriegebiet Tiefental
 Jakob-Dieffenbacher-Str. 1
 75031 Eppingen
 Deutschland
 Telefon: +49 7262 6186-0
 Fax: +49 7262 6186-59
 info@fm-systeme.com · www.fm-systeme.com